

湖北省陶瓷工业协会秘书处 电子邮件: hubeitaoci@163.com
湖北建材联合会网站地址: <http://www.hbbm.com.cn> 电话号码 027-87824880

CCTV 专题报道陶瓷行业能源问题:

8月6日晚,央视《经济半小时》以《新火烧出新陶瓷》为题,专题报道了陶瓷行业的能源问题。主持人表示,陶瓷行业的能源成本占据了生产成本的30%以上,而广东陶瓷受多方面因素影响,产能降低了20%-30%。就央视记者走访的状况来看,目前恩平的低端陶瓷生产受到了沉重的打击,原来售价4、5元的瓷砖,已经堆积如山。

嘉俊陶瓷副董事长陈耀强介绍道,目前恩平产区已经有一半的生产线处于停工状态,预计8、9月份的运行状况会更严峻。他同时表示,要去除水煤气的污染,一套整套设备的投入,嘉俊已经花了大约在4000万。

简一大理石瓷砖副总经理杨君之介绍,如果由水煤气改为天然气,热值成本翻倍。以每年煤使用量6万吨为例,原本燃料成本5000万,改成天然气则至少需多投入5000万。不但如此,原本的环保设备将全部成为废铁。

广东家美陶瓷董事长谢悦增则坦言,燃气公司由于供气不足,只能对陶瓷企业进行限量供应,而陶瓷窑炉常年要保持在1200℃,每次停窑后再启动,至少需要2天时间才能正常生产。这样一来不但打乱了陶瓷的订单生产,还对于窑体的耐火材料带来非常大的损伤。

广东省建筑材料行业协会会长吴一岳说,广东陶瓷一年对于煤炭的消耗量大概占广东全省的10%,约3000万吨。而目前广东省能够提供的天然气量占全省燃料用量的比例也在10%以下,假如陶瓷行业过快、过高速使用天然气的话,即使将能够拥有的天然气资源全部往陶瓷行业倾斜,可能依旧会出现短缺问题。

沈阳法库的科达洁能煤气案例,受到了央视的极大关注。沈阳科达洁能燃气有限公司董事长江宏介绍,科达煤气是集中清洁高效的煤制煤气炉。该项煤炭清洁技术的重点在于避免产生传统水煤气过程中的酚水焦油,“酚水焦油裂解温度在500℃到700℃左右,而炉膛和煤气出口温度控制在900℃到950℃之间,相当于它裂解温度的1.5倍,保险系数较大。”

清华大学清洁煤燃烧国家工程研究中心教授张建胜说,中国天然气不足,所以才从俄罗斯签订了380亿的进口天然气协议,并采用用煤制天然气技术。而国内的煤炭清洁技术,在世界上已经处于先进水平。

研究清洁煤技术长达30年的中国工程院院士岳光溪教授则说,中国是富煤国家,煤炭长期占据能源比的2/3以上。燃煤就造成污染的旧观念是错误的,实践证明,集中管理排放的大电厂,排放的已经控制得很好,真正造成问题的,是各处分散的小厂。

岳光溪教授指出,这是领导决策层的一个非常重要的进步,是中国能源大方向。而地方政府也应随之做出调整和改变,应该把精力放在提升煤的利用效率,提高煤炭在国家能源结构里的作用,把主要精力放在加强监管企业环保是否真正达标上,而不必强求企业一定使用天然气。

事实上,早在今年的6月13日,习近平总书记在主持召开中央财经领导小组会议时就强调,要推动能源供给革命,大力推动煤炭清洁高效利用。

对此,主持人呼吁政府有关部门尽快制定出相关的标准。对于中国陶瓷产业来说,如何提升煤炭的清洁高效利用,早日出台清洁用煤标准,才是真正应当研究的问题。

(综合信息)

四川将申报陶瓷行业新准入标准

根据工信部印发的《关于建筑卫生陶瓷行业准入公告管理暂行办法》（工信部原〔2014〕286号，以下简称《暂行办法》）要求，日前，四川省经济和信息化委员会（以下简称省经信委）向各市（州）经济和信息化委发布了关于开展建筑卫生陶瓷行业准入公告申报工作的通知。由此可见，建筑卫生陶瓷行业准入标准即将在四川陶企中实施。

上个月刚刚在夹江落下帷幕的“2014年中国硅酸盐学会陶瓷分会建筑卫生陶瓷专业委员会年会暨西部瓷都建陶产业发展”研讨会上，来自全国各地的业内专家、企业家代表就新出台的《建筑卫生陶瓷行业生产新标准问题》展开了讨论，并提醒夹江陶瓷企业要提前做好准备。

在四川省经信委关于开展建筑卫生陶瓷行业准入公告申报工作的通知内容中，对川内的陶瓷企业提出了几点要求。

第一，依据《暂行办法》，省经信委负责全省建筑卫生陶瓷企业准入公告申请的受理、审核和推荐工作，监督检查企业准入条件保持情况。各市（州）经信委负责本地区建筑卫生陶瓷企业准入公告申报的受理、初审、推荐工作，监督检查本地区企业准入条件保持情况。

第二，凡具备《暂行办法》和《建筑卫生陶瓷行业准入标准》中规定条件的建筑卫生陶瓷生产线所属企业，可向所在市（州）经信委提出准入公告申请，申请材料应严格按照《暂行办法》第五条和《建筑卫生陶瓷行业准入公告申请书》要求提交申请材料，并按顺序装订成册。企业应对申请材料的真实性负责。

第三，各市（州）经信委应认真组织本地符合《暂行办法》和《建筑卫生陶瓷行业准入标准》的企业进行申报，对企业申请材料是否齐全、是否符合《暂行办法》规定和《建筑卫生陶瓷行业准入标准》进行认真初审，将符合要求的申报材料（一式3份，并附电子版）与初审意见报送省经信委。

第四，凡进入工信部准入公告名单的建筑卫生陶瓷企业，要严格按照准入条件要求组织生产经营活动，并对照准入条件开展自查。省经信委将对已进入公告名单的企业保持准入条件情况进行监督检查，各市（州）经信委也应对本地已公告企业进行相应监督检查，并于每年1月31日前，将上年度监督检查结果和企业自查报告报送我委冶金建材处。

最后，对已进入公告名单的建筑卫生陶瓷企业有《暂行办法》第十四条所列情况之一的，省经信委将责令其限期整改，整改不合格者，报请工业和信息化部撤销其公告资格。

《陶瓷信息报》

湖北安陆：首条全自动陶瓷瓦生产线投产

日前，湖北省安陆市首条全自动陶瓷瓦生产线在木梓乡汤冲村正式点火投产。

记者在陶瓷瓦生产车间看到，陶土粉碎后装入生产线，制作成型瓦胚再在其瓦面施予琉璃釉料，并经1000℃高温一次烧制而成琉璃瓦，工作人员正在生产线上包装琉璃瓦。

据湖北瑞祥有限公司总经理金大林介绍，该厂去年8月份动工，总投资6000万，采用国内最先进的自动化生产线，达到国家环保标准。目前已投产，日产量10万片。

安陆市生产琉璃瓦所需的陶土资源蕴藏极其丰富，以其生产出的硬度高、外观美的系列琉璃瓦产品深受城乡居民喜欢，已占领湖北省90%以上的市场份额，远销四川、陕西、湖南、广东等10多个省市，成为仅次于江苏宜兴、福建晋江的全国第三大琉璃瓦生产基地。

（湖北网络广播电视台）

湖北楚林陶瓷公司青年集体读书活动步入常态化



8月5日晚，楚林陶瓷公司团支部开展8月份集体读书活动，集团党委常务副书记、副董事长、公司执行总经理闫友新及总经理助理向建军出席活动，公司团支部委员及40多名青年员工参加活动，活动由团支部组织委员宋华主持。

青年员工领读了《华为的冬天》和《工作中无小事》两篇文章。领读结束后，闫友新与青年员工进行了亲切谈心，将自己的切身经历和始终不曾放弃读书的信念分享给大家，告诫青年只有不断读书学习才能使自己的人生有所成就，只有勤于思考善于思考才能使自己变得优秀，只有会读书读好书才能使自己变得更有品味。

据公司团支部负责人透露，该公司的集体读书活动已基本形成“每月一读”，且参读人员积极主动，团支部正在为读书活动提升品质、丰富内涵、增强吸引力而努力。

（田蔓莉报道）

湖北楚林陶瓷公司通过环保部门验收，被誉为清洁生产最好的企业

8月6日，湖北楚林陶瓷公司经有关环保部门进行清洁生产现场验收合格，这标志着该公司清洁生产已达国家标准，环保工作上了一个新台阶。

在验收中，远安县环保局验收组现场察看了楚林公司油水分离系统和烟气处理工程，集团领导朱发新、闫友新向验收组介绍了楚林公司清洁生产的系统设置及环保设施建设使用情况，随后在公司办公楼三楼会议室召开验收工作会。会上，特聘专家组详细介绍了楚林公司清洁生产审核的基本情况、评估意见、可行性方案、实施效果，验收组一致通过清洁生产审核评估，并对楚林公司的清洁生产给以高度评价，称其是“审查组在近几年审查的企业中清洁生产现场环境最好的企业”。

宜昌市环保研究所、当阳市环保局、远安县环保局主持和参与了本次验收，楚林公司常务副总经理姚国勇及集团环保办等负责人参加验收。

（李亚林报道）

肇庆补助陶企“煤改气”，一条生产线 50 万

近日，肇庆市经信局印发《肇庆市建筑陶瓷企业改用天然气财政补助实施细则》的通知。由肇庆市、县安排财政资金，采取以奖代补方式，支持建筑陶瓷企业改用天然气，补助标准为每一条生产线一次性奖励 50 万元。

此次天然气补助范围包括肇庆市鼎湖区、高要市、四会市、广宁县、德庆县 5 个县（市、区）范围内注册的具有独立法人资格的建筑陶瓷企业。如果要享受天然气财政补贴，企业除了要将原使用水煤气作燃料的建筑陶瓷生产线经技术改造后使用天然气，原水煤气供气管道、燃烧设备彻底拆除，还要承诺该生产线不再使用水煤气。企业生产线在 2014 年 12 月 31 日前完成改造并通气使用。

在申请天然气财政补助时，企业需要填写《肇庆市建筑陶瓷企业改用天然气财政补助资金申请表》和《承诺书》，申请表包括企业原生产线型号及产能、改造完成时间、天然气使用量（立方米/月）、改造生产线数量、申请补助金额等，而“原生产线型号及产能”栏目可按照实际数量增加行数。

财政安排资金采取以奖代补方式支持相关县（市、区）建筑陶瓷企业改用天然气。补助标准为每一条生产线一次性奖励 50 万元，市、县两级财政各负担 50%（市、县级财政各负担 25 万元）。

据了解，目前在肇庆市 65 家陶瓷企业 268 条生产线中，已有 9 家企业 12 条生产线使用天然气，13 条生产线正在改造，37 条生产线已签订改造协议，而未改用天然气陶瓷企业的 81 条生产线实施了停产。

不少人印象中山清水秀的肇庆，却在广东第二季度空气质量城市排名中垫底，引起极大关注。甚至有人在微信上发出了“让陶瓷企业滚出肇庆”的呼吁。省环保厅厅长李清不久前专门带队到肇庆调研大气污染防治工作。李清表示，肇庆市大气污染的成因有多方面，但根本原因是产业结构不合理，污染负荷过重，“要找准原因对症下药，抓好陶瓷、机动车及城市扬尘等污染源的控制治理，把肇庆作为省大气污染防治工作的重点”。

肇庆市此举旨在规范和加强建筑陶瓷企业改用天然气补助资金管理，提高资金使用效率，还肇庆一片蓝天。

（来源：陶城报微信第 269 期）

淄博生产线停产不超 30 条 仍有陶企新增百家门店

随着市场淡季的到来，福建、四川和江西等陶瓷生产大省纷纷传来停线停产的消息。记者在淄博产区了解到，虽然今年销售淡季比去年提前到来，销售压力增加，但淄博产区还未出现大面积的停线停产现象。据不完全统计，截至目前，对于拥有近 350 条陶瓷生产线的淄博产区来说，停线不超过 30 条。

有行业人士分析，这一方面得益于近年来淄博建陶生产企业注重国外市场的拓展，在国内市场低迷的时候，出口在其销量中占据了相当重要的份额；另一方面，在国内市场的抢占方面，自从陶瓷喷墨印花机在淄博普遍使用以来，因其较高的性价比优势获得了市场的进一步认可，市场份额逐步扩大。

据了解，今年在全国瓷砖出口总体量价齐跌的情况下，山东瓷砖出口逆势而增，在去年同期增加 13.4% 的基础上，今年同比增速达到 21.36%，出口额 6535 万美元，出口占全国瓷砖出口的 4.25%，跃居全国第三。

据悉，自 2008 年以来，淄博建陶不断淘汰低端产能，建陶生产线逐年压缩，并没有大量增加新的生产线，这就促使淄博建陶产业产量相对稳定。除此之外，淄博单个建陶企业的产量相对较小，一般一个企业只有两三条线，产能不是很大，销售压力也不会太大。

除此之外，近年来，淄博建陶行业加大了品牌建设力度，在市场上出现了如金狮王陶瓷、大华陶瓷、雅迪陶瓷、统一陶瓷、狮王陶瓷等一批比较知名的陶瓷品牌。在这些品牌中，许多建陶企业都加大了终端专卖店的建设力度，单狮王陶瓷一家，今年来就新增了近百家品牌专卖店。这些措施在一定程度上提高了淄博建陶产品的销量，从而使得目前淄博没有出现企业倒闭或者大面积停线的情况。

（来源：陶城报第 267 期微信）

环保要达标，有技术为何不用

环保难不在技术，在意识。由于省成本不投入环保设备、工作人员管理培训不到位等原因，不少企业环保达标很困难。

以夹江为例。目前，夹江现有水煤气发生炉 52 台，直径大小大多数为 3.2 米和 3.6 米，还有数台水煤气发生炉处于在建或规划之中，直径大多在 4 米以上。如果企业严格按照政府的环保标准执行，并有相应设备和资金投入，在酚水、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物等主要废物的排放上完全可以达到环保要求。不过，由于夹江有部分陶瓷企业为了减少在环保设备和资金的支出，存在相关环保设备使用不科学，人员培训管理不到位，偷排废水、废气的情况。

环保、安全达标，技术难度不大

广乐陶瓷生产技术副总经理熊巍在接受记者采访时表示，水煤气发生炉在运行过程中可能发生的问题主要有两大方面，一是环保不达标，二是发生泄漏、爆炸等安全问题。这两大问题并不是因为现有的水煤气技术不能达到环保和安全的要求，而是因为企业管理制度不完善或者是工作人员大意、疏忽造成。

熊巍向记者出示了夹江环保部门最近给出的广乐陶瓷排放监测结果。其中的废气监测结果显示，二氧化硫排放折算浓度平均值为 287mg/m³，标准值为 300mg/m³；氮氧化物排放折算浓度平均值为 221 mg/m³，标准值为 450 mg/m³；颗粒物折算浓度平均值为 39.71 mg/m³，标准值为 50 mg/m³，各项主要废气排放值均小于国家标准。酚水的处理，可以通过高温燃烧的方式解决，在 900 度以上的高温，酚水就变成水蒸气，然后排放掉；二氧化硫的处理，主要是通过专门的脱硫设施来完成。同时，加强入厂煤炭的化验，避免硫酚含量超标的煤炭进厂，从源头上进行首次把关。

在前几年，夹江某大型陶瓷企业在湖北蕲春的陶瓷生产基地发生了一起爆炸事故。凯风陶瓷厂水煤气站站站长胡太刚表示，一旦水煤气站发生人为操作失误，将很有可能发生泄漏、爆炸等非常严重的事故。

广乐陶瓷水煤气站站站长肖建民表示，现在正处于雷电天气频繁的时节，也容易出现停电的情况，一旦停电，风机停止运转，煤气发生炉就会出现负压、逆流等现象，只要持续几分钟的时间，就有可能发生爆炸事故。

肖建民还表示，夹江安监部门有关人员每个月两次定期到陶瓷企业进行巡查，环保部门为了 24 小时实时监控水煤气站的运行状况，在夹江县每一个水煤气站都装有联网摄像头。而且，环保部门还可以根据需要远程控制摄像头的监控方向，严格监控水煤气站的运行流程。

环保投入可产生经济效益

夹江有的企业之所以还不愿意投入相关的环保设备，并且有偷排现象，主要原因之一就是企业为了降低成本。而且，即使是被政府相关部门罚款，五位数乃至六位数的罚款数据远远要低于企业环保设备的投入以及运行成本。

熊巍介绍，企业的环保投入可以从两方面来分析，一个是显性成本，另一个是隐性效益。酚水直接燃烧几乎可以做到零排放，会增加 10% 以上的燃料成本；脱硫塔每台的设备投入在 20 万元以上，脱硫剂一年还要 20 多万元。如果再算上增加的专业人员、监测仪器等投入，每年最少也要 10 多万元。还有其他一些成本，这些对于企业而言是一笔不小的开支。

不过，硫化物的控制对于延长窑炉的使用寿命、提高产品品质又具有非常大的好处。硫化物对窑炉的管道、耐火材料等许多关键设备都有腐蚀作用，使用水煤气做燃料的窑炉可能使用寿命只有六七年，而使用的天然气因为经过了脱硫处理，窑炉的使用寿命可以达到十几年，现在新建一条大线窑炉的成本最少上千万；窑炉被硫化物腐蚀后产生的锈水，很容易对烧制过程中的产品釉面产生影响，出现釉泡，最终影响产品的质量。

（来源：陶城报微信第 268 期）